



3 Акселератори катализатор горючего

Речь идет о Common Rail в двигателях, который обеспечивает лучшее заполнение камеры сгорания посредством тончайшего впрыска горючего. Принцип работы в том, что, избегая создания гальванических потоков, происходит магнитное возбуждение молекул горючего и достижение эффекта подобного эффекту в нагревательном котле. Без механических модификаций любого рода, следовательно, без необходимости нового сертифицирования оборудования согласно нормативам. Лучшее сжигание горючего приводит к снижению потребления и образования несгораемых остатков, уменьшению затрат на уход и очистку котлов, все это за несколько минут, потраченных на установку и регулирование камеры сгорания.

В результате лабораторных анализов выявлено следующее:

- Метан** Экономия в среднем гарантированно составляет 6% без регулирования горения.
В чисто показательных целях уточняется, что во время опытов по сертифицированию продукта наибольший результат экономии энергии составил 22,95%, хотя это не является гарантированным результатом в любом случае.
- Жидкий пропан** Экономия в среднем гарантированно составляет 4% без регулирования горения.
В чисто показательных целях уточняется, что во время опытов по сертифицированию продукта наибольший результат экономии энергии составил 13,46%, хотя это не является гарантированным результатом в любом случае.
- Газойль** Экономия в среднем гарантированно составляет 6% без регулирования горения.
В чисто показательных целях уточняется, что во время опытов по сертифицированию продукта наибольший результат экономии энергии составил 10,30%, хотя это не является гарантированным результатом в любом случае.

Были проверены несколько работающих установок и результаты таковы: в камерах сгорания типа ROBUR M 35, работающих на газе метане недельное потребление газа снизилось со 150 до 124 кубических метров и потребление неразбавленного CO с 60 PPM до 52.

Советы по установке

- 1° Необходимо контролировать температуру пара
- 2° Необходимо контролировать рабочее давление камер сгорания или котлов
- 3° При установке устройства рабочая часть должна находиться в вертикальном положении, а стрелка в направлении потока горения
- 4° Зафиксировать устройство двумя специальными лентами подходящего размера

После 7-10 дней функционирования:

- 5° Вновь проверить температуру пара
- 6° Вновь проверить рабочее давление камер сгорания или котлов, дабы избежать чрезмерного теплового излучения через дымоходы, предназначенные для нагнетания воздуха в камеры сгорания
- 7° Снизить при необходимости рабочее давление сопла камеры сгорания или котла, если оно не регулируется автоматически, с целью приведения температуры пара к оптимальному уровню



Необходимость снизить потребление, вредные выделения и упростить процесс эксплуатации, всегда было целью предприятия, появившегося в 1971 году, которое активно работает над разрешением этих задач. Исследования, основанные на базовых концептах физики и унифицированные для серийного производства, научные изыскания, эксперименты, опыты и испытания, позволили нам разрешить эти проблемы, снизив также параметры загрязнения, установленные Киотским протоколом.

В результате всей этой работы появился ЭДАК - *Электро-Динамический Акселератор-Катализатор* который воздействует на молекулярный состав горючего, подвергая его быстрому и эффективному сгоранию. ЭДАК разработан согласно нормативам ЕС, имеет 5 разновидностей различной мощности и с разными характеристиками, которые в зависимости от способа установки выполняют различные задачи.

Приборы сконструированы в соответствии с действующими нормативами, существует 5 моделей с различной мощностью и характеристиками. Питание устройства осуществляется посредством собственной панели управления, подключенной к электрической сети 230 в 50/60 ГЦ; устройства для промышленного использования оснащены двумя плавкими предохранителями внутри панели. Следует иметь в виду, что подключение к электросети всегда должно производиться в соответствии с действующими нормативами и осуществляться квалифицированным персоналом. Действующая часть питается током низкого напряжения, фиксируется в желаемом положении посредством простых скрепляющих лент.

Любое вмешательство, осуществленное персоналом, не имеющим разрешения, необходимой квалификации и компетенции, удаление пломб или изменение одной из деталей аппаратуры, несоблюдение электрических нормативов, действующих в стране, а также ущерб, нанесенный прибору или оборудованию, вызванный неправильной установкой, несоблюдением правил эксплуатации, является причиной немедленного прекращения пятилетнего гарантийного срока для механических деталей и двухлетнего для электрических деталей и снимает с производителя всяческую ответственность.

1 Устройство для задержания известкового осадка в холодной воде.

Данный прибор предназначен для очистки гидравлических систем, он создает отрицательное магнитное поле в жидкости, трансформируя известняк в карбонат кальция. Он, вместо того, чтобы подниматься по трубопроводу, опускается вниз до выходного отверстия. Необходимо всегда помнить об основном физическом законе, что при нагревании воды весь ранее появившийся осадок сгущается. Поэтому на каждом нагревательном приборе должны быть установлены фильтры для защиты полученного продукта от возможных отложений. Фильтр должен устанавливаться монтажником с учетом объемного расхода и давления. Следует избегать установки фильтра с слишком крупной сеткой, так как он бесполезен, а также слишком мелкой, которая будет мешать циркуляции.

2 Приспособление для фильтрации с магнитными частицами.

На станках, например шлифовальных, обычно применяются магнитные разделительные установки на вращающихся дисках или фильтровальные патроны. Без значительного вмешательства, за несколько минут работы по установке ЭДАК как обычного магнита, мы улучшаем качество охлаждающего устройства, уменьшаем образование отходов производства, тем самым сохраняя окружающую среду, повышаем продуктивность и экономим на уходе.